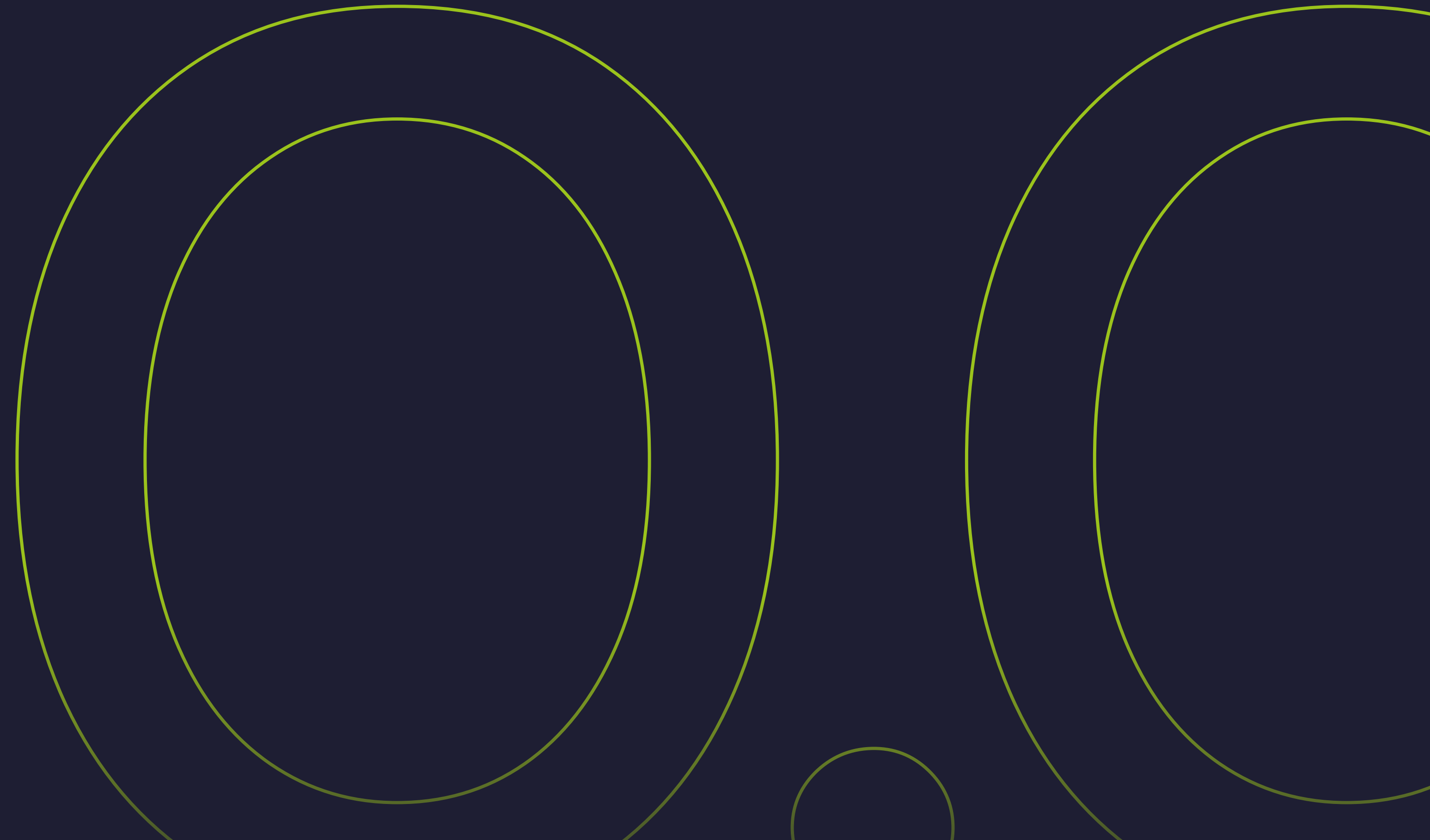


Vibeco Company Profile

A decorative horizontal brushstroke in a vibrant green color, consisting of multiple overlapping lines, positioned below the main title.

Table of Contents



00.

Table of Contents

03.

Vibeco

06.

CER Manager

01.

Valori Mission e Vision

04.

Viter

07.

Certificazioni
e Autorizzazioni

02.

Gruppo Vibeco

05.

Solter

08.

Dove siamo
e contatti

Valori Mission e Vision



Valori Vibeco

01.1



tutto circola,
tutto torna,
tutto si muove.

Eppure, quando si parla di rifiuto, si vede un punto di non ritorno, una cosa dalla quale ci si vuole solamente sbarazzare.



Per noi la parola: “fine”
è sinonimo di “inizio”.

Utilizziamo le nostre energie e connessioni per crearne delle nuove, capaci di cambiare le cose senza mai stare fermi.

È così che pensiamo al nostro futuro e a quello del nostro Pianeta.

E tu?

Accetti o rifiuti?

Vision Vibeco

01.2





Permettere all'ambiente e alle persone di
accogliere il rifiuto come risorsa.

Mission Vibeco

01.3

A person in a suit is seen from behind, gesturing with their hands while addressing a group of people in a conference room. The scene is dimly lit with a greenish tint, suggesting a professional and focused atmosphere.

Informare sul mondo dei rifiuti non solo a parole, ma con **azioni concrete dettate dalla continua innovazione** e attività sul territorio nazionale **ed estero.**

Gruppo Vibeco



Il duro lavoro, la tenacia e la dedizione
ci hanno permesso di essere
quello che siamo oggi



Un Gruppo



Abbiamo iniziato il nostro percorso con **Vibeco s.r.l.**, diventando **fulcro del coordinamento** di diversi impianti e discariche.

Abbiamo consolidato la nostra crescita con gli **impianti Viter s.r.l.** per il trattamento, lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti pericolosi e non, con sede a Saronno.

Abbiamo realizzato il
nostro progetto di ripristino
ambientale Solter s.r.l., sito a
Busto Garolfo.

Siamo diventati un punto di riferimento per tutte le aziende con la nostra **app CER Manager**.



Oggi siamo un Gruppo con un unico obiettivo: garantire un futuro sostenibile per il nostro Pianeta con un servizio competente, di qualità e trasparente nella gestione aziendale.

Vibeco



L'innovazione è per chi si
muove, continuamente.

Lavorando **in questo settore da decenni**, abbiamo capito che per cambiare le cose bisogna essere dinamici, **proattivi e con lo sguardo rivolto sempre al futuro.**



Questo nostro dinamismo ci ha permesso di crescere e diventare
un partner di fiducia per le Società e le Amministrazioni
per tutto ciò che riguarda:

Recupero



Smaltimento



Trattamento



dei rifiuti provenienti da terreni, scorie, pietrisco, rifiuti industriali e urbani, oltre che dalle bonifiche ambientali di siti contaminati, serbatoi e rimozione amianto.



Tutto questo è
possibile grazie a
una gestione a 360°

partendo dall'analisi di classificazione fino all'individuazione dell'impianto più idoneo dal punto di vista sia tecnico che economico.

Ma perché proprio noi?

Perché siamo una soluzione
veloce e concreta, che trova nel
rifiuto la strada per innovare e
pensare alle aziende, alle persone
e al nostro Pianeta.

In tal senso, abbiamo istituito un nostro Sistema integrato Qualità, Sicurezza e Ambiente per garantire:

01.

Il controllo di tutta la documentazione organizzativa necessaria.

02.

La formazione del personale necessario per le attività di gestione.

03.

Processi e prodotti capaci di soddisfare i bisogni e le aspettative dei clienti.

04.

Una continua evoluzione delle prestazioni ambientali.

05.

Un miglioramento delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori.

06.

Un sistema per prevenire situazioni non conformi, in tutte le fasi del processo.

I nostri servizi

03.1

01. Intermediazione per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti
02. Gestione e conduzione di impianti di trattamento e smaltimento rifiuti
03. Deconstruction & Remediation Department
04. Costruzione di impianti di trattamento e recupero rifiuti
05. Costruzione di discariche controllate
06. Commercializzazione di aggregati riciclati e di materie prime seconde
07. Consulenza e progettazione

Intermediazione per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti

Supportiamo i nostri clienti, sia pubblici che privati, sotto ogni punto di vista: dalla caratterizzazione chimico-analitica al trasporto e avvio a destino finale dei rifiuti di qualsiasi natura, sia pericolosi che non, **siano essi di origine industriale o urbana.**

È proprio grazie a queste competenze acquisite negli anni che abbiamo ottenuto **l'iscrizione alla Categoria 8 classe A (illimitata) dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali.**

Per arrivare a un livello così dettagliato e professionale, abbiamo dato vita alle nostre idee **progettando e costruendo 2 impianti di proprietà** e creando stretti **rapporti di fiducia con realtà che abbracciano la nostra filosofia**, in tutto il territorio nazionale e non solo.



Tutto questo ci ha permesso di:

- Disporre di un'ampia rete di laboratori esterni, tutti dotati delle più importanti certificazioni e accreditamenti del settore.
- Stringere partnership con i più prestigiosi impianti nazionali per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti.
- Avere importanti accordi di cooperazione con impianti esteri per offrire a condizioni vantaggiose la collocazione di rifiuti anche attraverso operazioni di spedizione transfrontaliera ai sensi del Regolamento CE n. 1013/2006.



Le nostre rotte navali in tutta Europa



KOGE

LOVIISA

DELFZIJL

NAPOLI

AUGUSTA

Gestione e conduzione di impianti di trattamento e smaltimento rifiuti

Oltre alla progettazione e alle tecnologie, siamo in grado di garantire alle realtà che collaborano con noi una **gestione operativa di impianti di trattamento e smaltimento dei rifiuti, di qualsiasi tipologia.**

Questo grazie alle nostre risorse specializzate, cresciute con l'esperienza e la filosofia che ci caratterizza.

Come lavoriamo?

- Abbiamo un approccio critico e costruttivo.
- Provvediamo a un esame iniziale dei protocolli operativi di gestione e monitoraggio degli impianti.
- Se serve, effettuiamo miglioramenti e/o integrazioni.
- Curiamo tutta la fase applicativa integrando metodi di registrazione delle informazioni utili per una analisi critica a posteriori.



Deconstruction & Remediation Department

Deconstruction & Remediation Department nasce dall'acquisizione dei rami d'azienda delle bonifiche ambientali e delle manutenzioni industriali della ERT s.r.l., storica azienda con sede in Marghera (VE) operante da oltre 40 anni all'interno dei più importanti siti industriali italiani.

Questo è stato un ulteriore passo in avanti per confermarci nel settore e per poter offrire ai nostri clienti **soluzioni ambientali ed operative** full service.

Ma di cosa ci occupiamo esattamente?



Deconstruction & Remediation Department

03.1 Bonifica di impianti industriali e serbatoi

03.3 Lavaggi ad alta pressione

03.5 Deconstruction di impianti

03.2 Interventi in spazi confinati

03.4 Bonifiche amianto: friabile e compatto

03.6 Bonifiche ambientali di terreni

03.1 Bonifica di impianti industriali e serbatoi

Eseguiamo **attività di bonifica** di apparecchiature industriali, componenti impiantistiche, vasche e serbatoi che prevedono la rimozione del prodotto contenuto, anche in spazio confinato e/o in cavità.

Effettuiamo la pulizia e il lavaggio idrodinamico di serbatoi sino al raggiungimento della certificazione gas-free, **gestendo poi il rifiuto dal suo confezionamento fino allo smaltimento finale.**

L'esperienza maturata sul campo ci rende a tutti gli effetti una realtà leader nel campo delle bonifiche e dei lavaggi ad alta pressione, **anche in presenza di prodotti tossici e nocivi tra i più pericolosi.**

In particolare, operiamo la bonifica di:

- Serbatoi con capacità da 1000 mc a 100.000 mc contenenti prodotti chimici, idrocarburi, olii e morchie, anche in diversi stati fisici;
- Vasche di impianto interrate e/o fuori terra;
- Vasche di servizio collegate ad impianti di produzione di prodotti finiti o di trattamento reflui.

Le attrezzature in nostro possesso, sempre all'avanguardia e **soggette a manutenzioni programmate, consentono di intervenire prontamente**, garantendo un risultato ottimale sia dal punto di vista della **performance**, che della **sicurezza**.

03.1 Bonifica di impianti industriali e serbatoi

Disponiamo di:

Pompe ad alta pressione fino a 2500 bar da collegare a pistole manuali e robot idrocinetici per ottenere elevati gradi di pulizia di serbatoi, apparecchiature e tubazioni.

Un aspiratore industriale a risucchio DISAB Centurion con capacità di aspirazione pari a 9000 mc/h da utilizzarsi per la rimozione di materiale secco (catalizzatori, resine, polveri, anelli di riempimento, ecc.) o umido, sia in quota che in profondità, e per lo scavo pneumatico di terreni contaminati con confezionamento diretto in idonei imballi a mezzo specifici equipaggiamenti tecnici (tramogge di carico, filtri separatori, ecc.).

Unità mobili di filtrazione aeriformi, a carboni attivi e/o scrubber, con portate variabili tra 500 e 7.000 mc/h in varie conformazioni impiantistiche, adattabili in funzione della portata dell'inquinante da trattare.

Autospurgo combinato in ADR per lavaggi industriali a pressioni medio basse, aspirazioni di liquidi da apparecchiature, vasche e condotte.

Macchina idrotaglio per superfici metalliche piane e curve in grado di effettuare il "taglio curvo", rettilineo o circolare, da utilizzarsi in casi in cui deve essere garantita la totale assenza di inneschi per presenza di prodotti infiammabili e/o esplosivi.

03.2 Interventi in spazi confinati

Eseguiamo interventi in spazi confinati e/o in cavità in caso di bonifica di apparecchiature e serbatoi, anche di grandi dimensioni, presenti presso impianti petrolchimici e raffinerie.

Disponiamo di **personale altamente qualificato** e addestrato, esperto nella manipolazione e gestione di prodotti chimici tra i più pericolosi, grazie anche all'essere in grado di operare con **attrezzature specifiche secondo i massimi standard di sicurezza**, sia a tutela delle maestranze, che dell'ambiente.

03.3 Lavaggi ad alta pressione

Siamo specializzati in **interventi di lavaggio idrodinamico con pressioni comprese tra i 100 e i 2500 bar** su impianti industriali con utilizzo di pompe ad alta pressione.

Le pompe dispongono di particolari dotazioni tecniche quali lance manuali, flessibili con opportuni robot idrocinetici, ugelli orbitanti di portata e gittata variabile per ottenere **la pulizia di serbatoi, colonne, fasci tubieri, scambiatori di calore, linee, condotte ed equipment vari.**

Con questa tecnica si ottengono elevati gradi di pulizia, **rimozione di rivestimenti, sverniciatura senza abrasivi e scarifica di manufatti in cemento.**

03.4 Bonifiche amianto: friabile e compatto

Eseguiamo **interventi di bonifica amianto friabile e compatto su impianti ed edifici industriali e/o civili.**

Le nostre principali attività prevedono:

- Interventi di rimozione di materiali isolanti pericolosi, in ambiente confinato, con operatori diretti e qualificati.
- Operazioni in quota con utilizzo di piattaforme o con installazione di ponteggi per la rimozione di coperture in eternit ed eventuale ricopertura.
- Lavori di asportazione, condizionamento e smaltimento di terreni contaminati da amianto, anche con l'impiego di sistemi meccanici di aspirazione senza l'intervento diretto di personale.
- Gestione documentale e dei contatti con gli enti preposti in tutte le fasi dell'attività, sino allo smaltimento del rifiuto rimosso presso i nostri impianti partner.

03.5 Deconstruction di impianti

Le attività di deconstruction impiantistica sono da sempre collegate agli aspetti di bonifica e risanamento ambientale dei siti industriali dismessi.

Abbiamo eseguito **attività di decommissioning** in campo industriale all'interno dei maggiori siti italiani, **operando anche in situazioni particolarmente complesse dove la demolizione vera e propria si configura come uno smontaggio selettivo e controllato.**

Questa metodologia operativa consente:

- **Il recupero di parti d'impianto.**
- **La selezione e la valorizzazione dei metalli speciali e non.**
- **Il recupero dei materiali edili dalle demolizioni civili,** con conseguente abbattimento dei costi sostenuti.

Tutto ciò grazie alla **collaborazione con i maggiori player di settore,** unendo la nostra specializzazione nella decostruzione alle attività condotte con apparecchiature e mezzi d'opera specifici, **nel rispetto del principio del Safety First e della tutela dell'ambiente.**

Durante l'esecuzione degli interventi più complessi, **offriamo il grande vantaggio di gestire con un solo appaltatore tutte le operazioni,** con evidente risparmio economico e l'azzeramento del rischio di incidenti generati dall'interferenza di cantiere con ditte terze.

03.6 Bonifiche ambientali di terreni

Pur privilegiando le bonifiche in situ, **eseguimo anche le bonifiche ex situ**, con attività di trasporto e smaltimento del rifiuto, in primis verso i nostri impianti Viter e Solter.

Il rapporto diretto con i più importanti impianti di smaltimento finali italiani consente di rispettare il principio di prossimità previsto dal Testo Unico Ambientale volto a contenere, sia in termini economici che in termini ambientali, inutili costi e l'inquinamento dovuto al trasporto del rifiuto stesso lontano dal luogo di produzione.

Quando i quantitativi lo rendono economicamente sostenibile, grazie a partnership consolidate con impianti e gruppi esteri, **siamo in grado di smaltire rifiuti pericolosi e non con**

effettuazione di esportazione transfrontaliera degli stessi, a prezzi decisamente più convenienti del mercato nazionale.

Eseguimo messe in sicurezza di vasche interrato e depositi di rifiuti non controllati, con escavazione, rimozione, condizionamento e smaltimento di rifiuti pericolosi rinvenuti, anche con installazione di particolari strutture di confinamento statico-dinamico e l'intervento specialistico delle nostre maestranze.

Ci occupiamo di **bonifiche on site dei terreni** con scavo e trattamenti dedicati, e **in situ mediante l'applicazione di tecnologie avanzate** su terreni e falde contaminate.

Costruzione di impianti di trattamento e recupero rifiuti

Mettiamo a disposizione il nostro know-how per la costruzione di impianti adibiti al trattamento e il recupero dei rifiuti, di qualsiasi natura essi siano, inclusi quelli di origine urbana.

Come lo facciamo?

Realizziamo il progetto: sviluppiamo la progettazione esecutiva e costruttiva dell'impianto in base alle reali necessità del cliente, tutto pensato per abbattere le emissioni e dare la massima efficienza.



Offriamo le giuste macchine e tecnologie: disponiamo di una vasta gamma di tecnologie di processo, fra cui il trattamento meccanico-biologico dei rifiuti di origine urbana per la produzione di combustibile solido secondario (CSS). Inoltre, possediamo diverse macchine pratiche a raggiungere gli obiettivi: sistemi di vagliatura rotanti, tavole densimetriche, sistemi di ribaltamento automatico e sistemi di trasporto a nastro.

Facciamo circolare l'energia: grazie ai nostri sistemi di digestione anaerobica dei rifiuti organici a elevata putrescibilità, i nostri impianti consentono un elevato recupero energetico dal trattamento dei rifiuti, che si concretizza attraverso l'utilizzo del gas di origine biologica (biogas) prodotto in motori endotermici per la produzione di energia elettrica. L'efficienza energetica viene inoltre incrementata ricorrendo anche all'installazione di pannelli fotovoltaici sulle coperture degli edifici industriali.

Tutto questo viene progettato e realizzato con minuziosità in base alle esigenze del cliente, offrendo un'assistenza continua post costruzione.



Costruzione di discariche controllate

Costruiamo **discariche controllate nel rispetto degli standard tecnologici più avanzati** grazie ad accordi strategici con aziende specializzate e professioniste del settore.

Durante l'iter, diamo particolare attenzione ai **protocolli di collaudo delle opere realizzate**. Ogni singolo elemento strutturale di cui si compone l'impianto viene sottoposto a **rigidi controlli finali**.

Durante la realizzazione delle opere adottiamo dei **piani di controllo mirati in corso d'opera**, per verificare il raggiungimento delle performance stabilite dal progetto.



Commercializzazione di aggregati riciclati e di materie prime seconde

Grazie ai nostri studi e ricerche, abbiamo definito e attuato **un nuovo processo di produzione di elementi costituiti da calcestruzzo vibro-compresso, utilizzando materie prime riciclate** in sostituzione a quelle inerti di cava, sabbie e calcari.

Un progetto concreto che ci ha permesso, inoltre, di partecipare al **Premio Innovazione dell'anno 2006, indetto da Legambiente**.

Il nostro obiettivo è da sempre molto chiaro: **vogliamo offrire al mercato soluzioni di approvvigionamento di materiali da costruzione alternative, preservando le risorse naturali**. Per riuscirci, abbiamo organizzato i cicli produttivi dei nostri impianti in modo da ottenere **aggregati utilizzabili nella costruzione di sottofondi stradali e nel confezionamento di calcestruzzi non strutturali**.

Inoltre, **mettiamo a disposizione il nostro staff tecnico** per valutare insieme ai nostri clienti le necessità specifiche di ogni progetto, individuando la tipologia di prodotto ideale per ogni esigenza.



Consulenza e progettazione

Pensare alle persone e all'ambiente è da sempre il nostro obiettivo principale.

Per questo motivo, abbiamo deciso di trasmettere la nostra esperienza e conoscenza anche attraverso consulenze **nell'ambito della progettazione di impianti di smaltimento**, partendo dall'individuazione dei siti più idonei a ospitare nuovi impianti.


Le attività che svolgiamo, sviluppate anche in collaborazione con il mondo accademico, comprendono:

- **Consulenza e assistenza** per le problematiche relative alla gestione dei rifiuti.
- **Progettazione di impianti fissi** e mobili di trattamento di rifiuti.
- **Assistenza all'iter autorizzativo.**



Le attività che svolgiamo, sviluppate anche in collaborazione con il mondo accademico, comprendono:

Consulenza e assistenza per le problematiche relative alla gestione dei rifiuti.



Progettazione di impianti fissi e mobili di trattamento di rifiuti.



Assistenza all'iter autorizzativo.



Quando prendiamo a carico un progetto, **ascoltiamo e analizziamo** le esigenze del cliente sotto ogni aspetto, anche quello economico-finanziario. Dopodiché, proponiamo le attività di **consulenza, progettazione e assistenza** più idonee al raggiungimento dell'obiettivo.

Viter



La nostra esperienza in due impianti di prestigio



VITER



Viter è l'azienda specializzata nel trattamento dei rifiuti speciali pericolosi e non, grazie a due impianti attivi dal 2010.



Sono delle strutture nelle quali si svolgono
attività di **recupero e/o smaltimento** di
rifiuti provenienti da attività industriali e da
siti di bonifica.

Accettiamo il rifiuto
per farlo diventare
una risorsa, **non un peso.**

Viter 71

L'impianto Viter 71, grazie all'Autorizzazione Integrata Ambientale, è adibito per il **trattamento di rifiuti speciali non pericolosi** principalmente **provenienti da siti di bonifica civili e industriali e da attività di escavazione, costruzione e demolizione.**

L'impianto svolge attività di trattamento meccanico dei rifiuti, consistente nelle **operazioni di cernita, deferrizzazione e vagliatura** effettuate tramite l'impianto fisso all'interno di un capannone e alla miscelazione dei fanghi.

Attualmente è **autorizzato per il trattamento di 180.000 tonnellate all'anno.**
Si sta lavorando a un revamping per apportare tecnologie nuove e la capacità di lavorare a una varietà maggiore di rifiuti.



Viter 87

Anche l'impianto Viter 87 è in possesso dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, ma in questo caso per il **trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non, provenienti principalmente da attività industriali.**

L'impianto, **unico nel suo genere**, è stato realizzato per garantire **elevati standard di sicurezza**, avendo anche la possibilità del **ritiro di polveri**, sia pericolose che non, conferibili sia in big bags che sfuse nei silos dedicati.

Tutte le operazioni sono automatizzate, **il carico dell'impianto e dei mezzi viene effettuato attraverso carri ponte**. Attualmente anche questa struttura **può trattare fino a 180.000 tonnellate all'anno.**



Infine, grazie all'autorizzazione rilasciata dalla Regione Lombardia per gli impianti di ricerca e sperimentazione, abbiamo potuto testare l'efficacia del **sistema di Hot Stripping**, al fine di inserirlo nel nostro ciclo di lavorazione e di condividere i risultati ottenuti con gli Enti preposti (Regione Lombardia, Provincia di Varese, ARPA).



Hot Stripping



Il processo di Hot Stripping dell'impianto Viter 87 è unico nel suo genere nel settore del trattamento termico e del recupero dei rifiuti e avviene all'inizio del ciclo di lavorazione. **Ma come funziona nel dettaglio?**

01. I rifiuti vengono allocati su una pavimentazione appositamente attrezzata dalla quale vengono insufflati all'interno del corpo dei rifiuti 7000 mc d'aria/h permettendo di generare un flusso d'aria calda che può oscillare da 100°C fino a un massimo di 450°C.



02. Il flusso generato, oltre ad avere un effetto di asciugatura o di disidratazione nel caso dei fanghi, trascina all'esterno del corpo dei vapori carichi di biogas (ca. 5 mg/Kg/mc).

03.

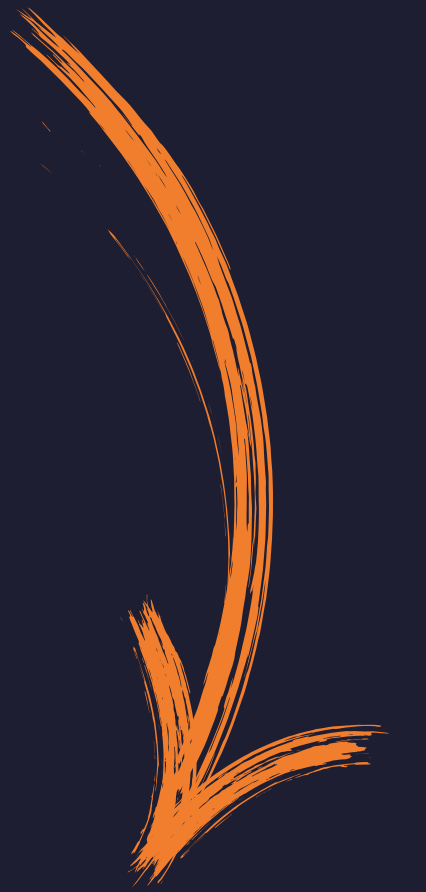
L'energia estratta viene captata ed avviata a un ossidatore termico il quale raggiunge una temperatura di 1000°C con la finalità di abbattere tutti i contaminanti presenti e di utilizzare per il proprio sostentamento termico il biogas presente nel flusso.

04.

Alla coda del trattamento termico, il flusso d'aria viene utilizzato nel circuito della pavimentazione insufflante; la parte d'aria in eccedenza viene re-immessa in atmosfera.

05.

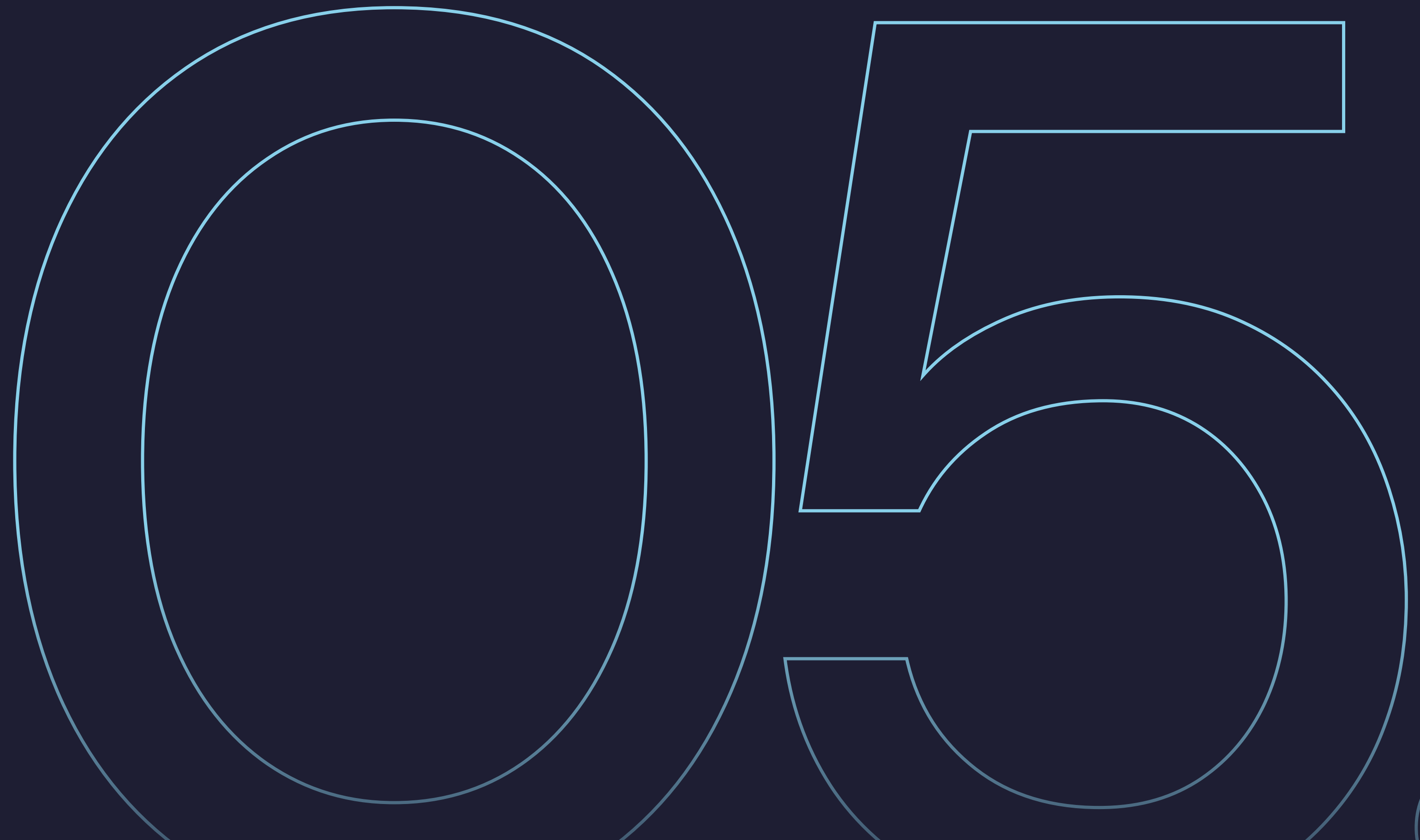
Una volta processato termicamente il rifiuto, lo stesso viene avviato ad altri trattamenti chimico-meccanici tra cui la micronizzazione della massa e, cosa molto importante, la sinterizzazione mediante l'utilizzo di silicati da noi progettati al fine di inertizzare la massa del materiale.



Tutto questo procedimento permette di rendere il trattamento termico energeticamente autosostenibile.

Inoltre, l'intero impianto, al fine di recuperare fino all'ultimo grammo di biogas e di evitare emissioni odorigene, è in totale segregazione.

Solter



Il rifiuto non va buttato, ma valorizzato

Con Solter ci occupiamo della gestione produttiva di un **Ambito Territoriale Estrattivo** e del **Recupero Ambientale** dello stesso mediante l'apporto di rifiuti non pericolosi.



Questo cosa significa?

01.

Le volumetrie scavate generano aree depresse ed ecologicamente povere.

02.

Mediante l'apporto di rifiuti se ne ricostruisce la topografia originaria.

03.

Si riqualifica l'area tramite la piantumazione di specie vegetali autoctone e creazione zone umide d'importanza ecologica.

04.

Instaurazione di processi di rigenerazione ecologica e paesaggistica.

05.

Creazione di un nuovo ambiente sostenibile e fruibile.

06.

Un nuovo inizio per le persone, l'economia e il Pianeta.

Recupero ambientale in ATE.g11 (Ambito Territoriale Estrattivo) utilizzando rifiuti non pericolosi

Con Solter ci occupiamo di **un'area di 73 ettari afferente al Piano Cave della provincia di Milano.**

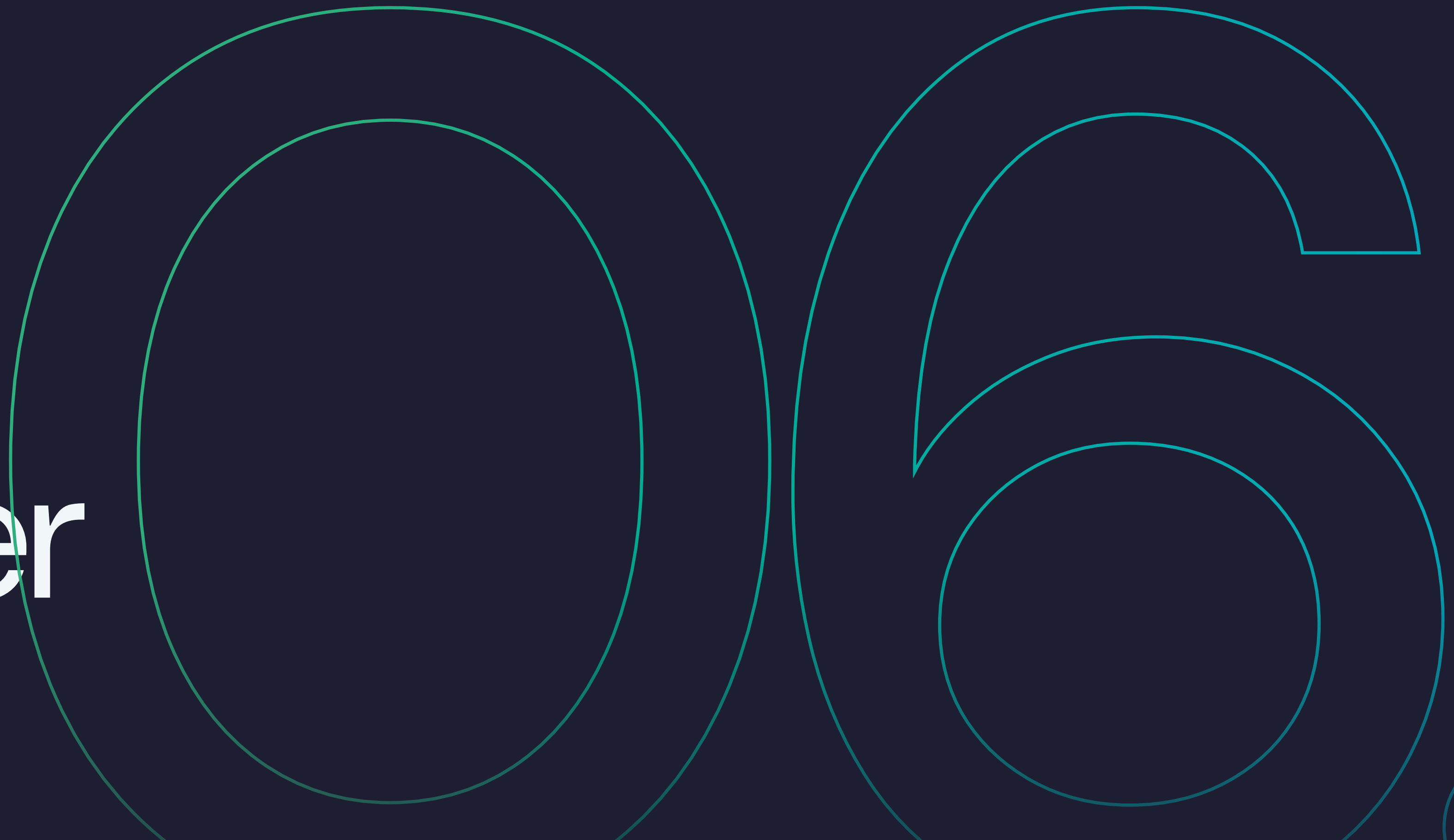
Il progetto consiste **nel riempimento, tramite l'apporto di rifiuti speciali non pericolosi, di un volume** (400.000 mc circa) originato da passate attività estrattive ed **il suo successivo recupero ambientale.**

L'obiettivo è quello di **creare un nuovo paesaggio** congruente con le caratteristiche tipiche e identitarie del paesaggio locale, calibrando opportunamente gli interventi **affinché essi possano attivare processi di rigenerazione ecologica e paesaggistica** e dando priorità ed importanza a processi **eco-sostenibili** ed a **basso impatto sociale.**

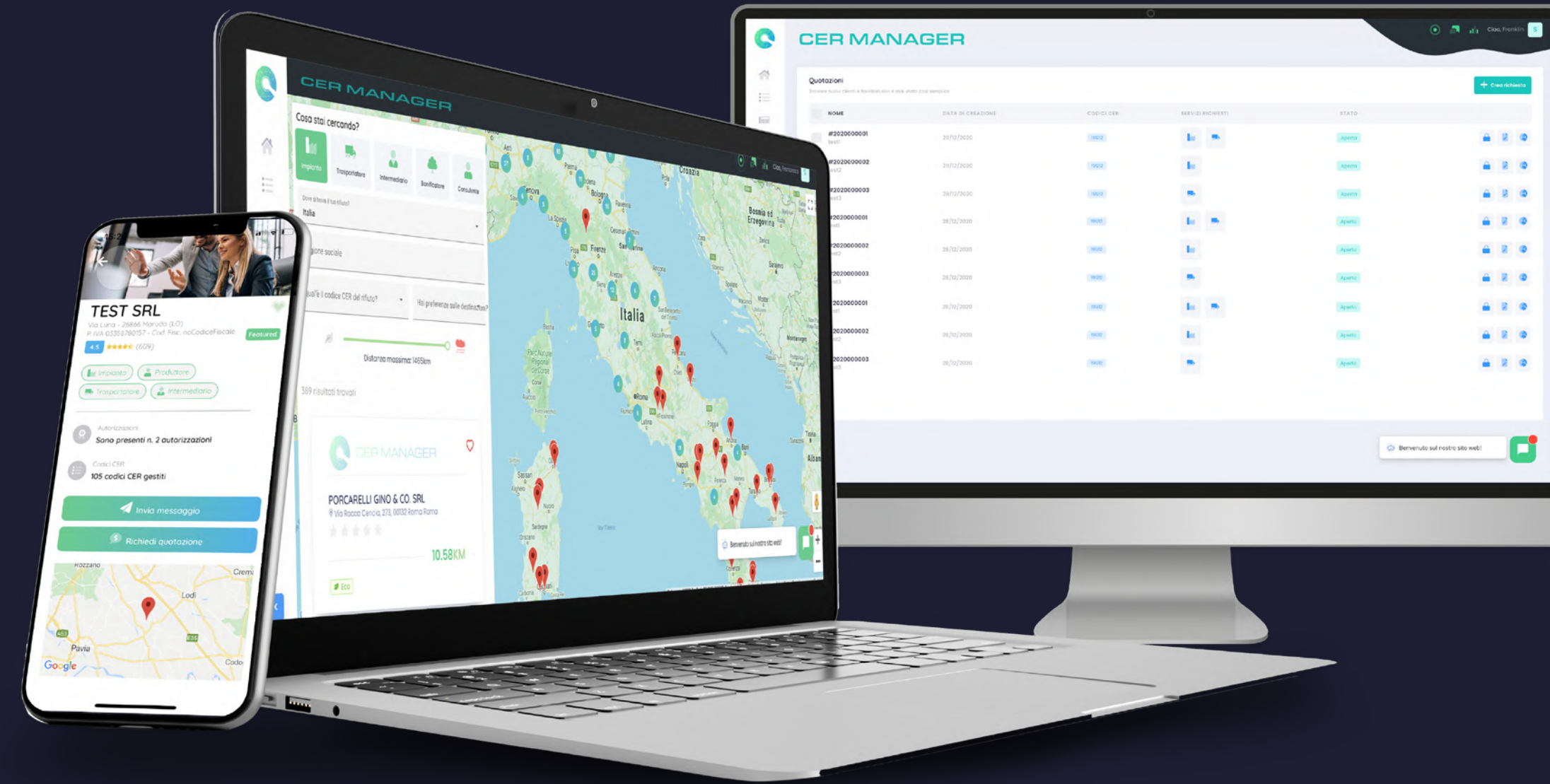


Il risultato è un parco strutturato, con zone adibite per attività didattiche e ricreative. Una soluzione che unisce sostenibilità e persone, tutto dettato dalla nostra professionalità.

CER Manager



Per una gestione dei rifiuti APPetibile per tutti



CER MANAGER
Smart Waste

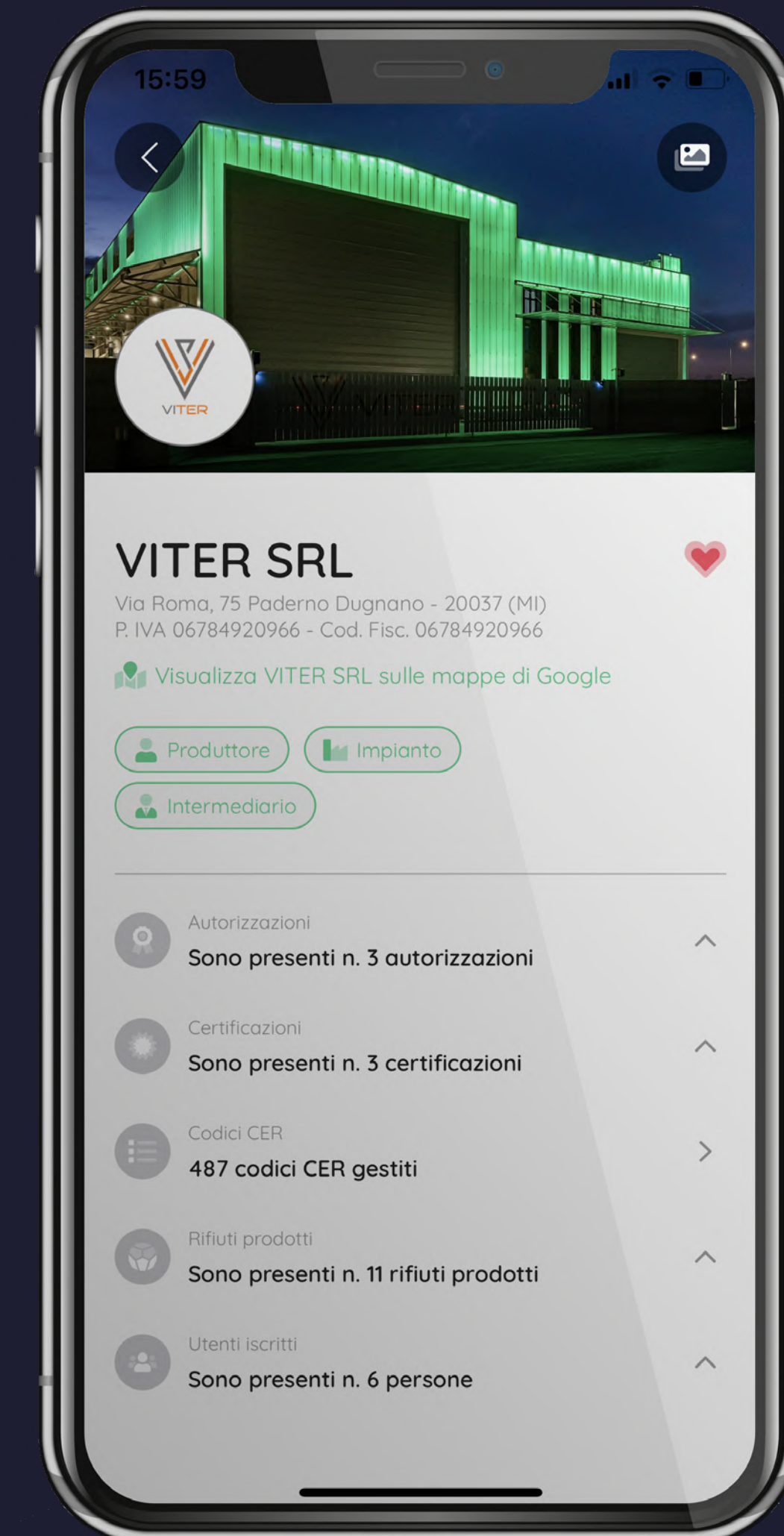
Cermanager.io è la nostra rivoluzionaria applicazione sviluppata per supportare tutti gli attori del settore nella gestione dei rifiuti.

Mettiamo ordine e diamo CERtezze

Ad oggi, in Italia, il sistema di autorizzazioni degli impianti per lo smaltimento dei rifiuti è molto complesso.

Ogni ente rilascia licenze diverse, dando un senso di disorientamento nella consultazione dei codici CER.

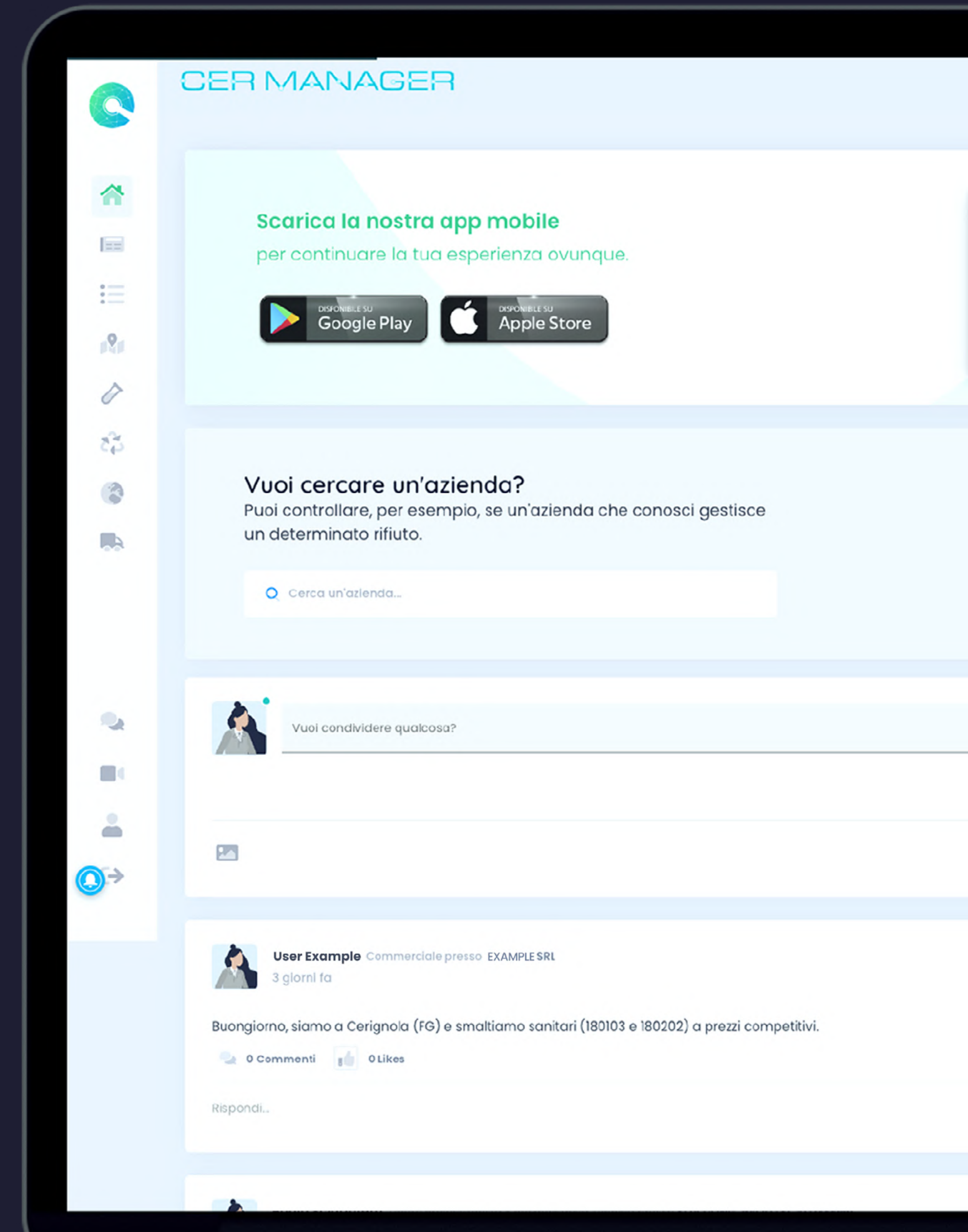
È proprio da questa necessità che è nata la nostra idea: **una catalogazione digitale delle autorizzazioni degli impianti**, dove questi documenti sono facilmente accessibili e reperibili.



La forza di una community

Cermanager.io va oltre la semplice gestione dei rifiuti.

Abbiamo creato una vera e propria community, **un network di settore dove è possibile interagire, richiedere una consulenza e comunicare** direttamente con impianti, intermediari, bonificatori e trasportatori.



Un marketplace dei rifiuti

Cermanager.io si può definire un marketplace dei rifiuti.

Mettiamo **in comunicazione diretta domanda e offerta**,
facilitando la ricerca di soluzioni e la quotazione dei servizi legati allo smaltimento.

Grazie a Cermanager.io, sarà possibile **trovare in modo rapido ed efficiente
le soluzioni più adatte** alle proprie esigenze.

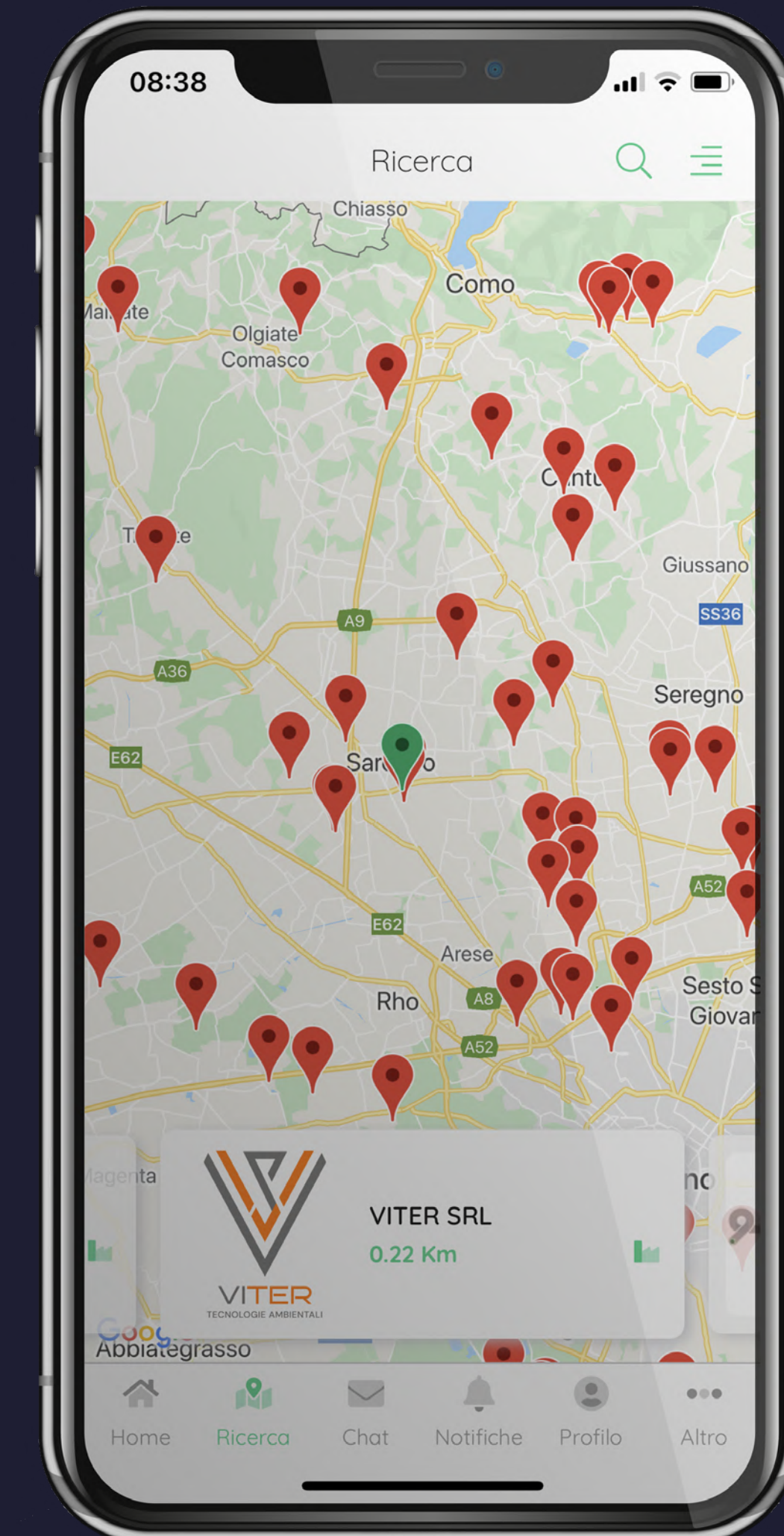


Sostenibilità e conformità normativa

Tutto quello che facciamo è in funzione delle persone e del Pianeta.

In questo senso, con Cermanager.io abbiamo messo a disposizione **una mappa geolocalizzata che permette di individuare soluzioni di smaltimento in base alla distanza**, riducendo così i costi e l'impatto ambientale legati alla logistica.

Inoltre, è presente una rassegna stampa di settore per essere costantemente aggiornati sulle questioni ambientali in Italia, garantendo la conformità normativa.



Non c'è futuro senza ambizione

Ma questo è solo l'inizio del progetto Cermanager.io.

Il nostro obiettivo è quello di **implementare tecnologie all'avanguardia come l'intelligenza artificiale**, per digitalizzare le autorizzazioni e analizzare i processi, fornendo statistiche utili alle imprese che operano nel recupero dei rifiuti.

Inoltre, stiamo valutando l'utilizzo della **tecnologia Blockchain** per il tracciamento dei rifiuti pericolosi, consentendo alle aziende e alle istituzioni di **essere trasparenti ed efficienti**, in un settore che ad oggi rappresenta una vera e propria sfida.



Certificazioni e Autorizzazioni



Certificazioni



Il nostro obiettivo è fornire un servizio di altissimo livello, senza trascurare la salute e la sicurezza dei lavoratori e la trasparenza nella gestione aziendale. Tutte le nostre aziende sono quindi in possesso delle migliori certificazioni in ambito di qualità, sicurezza e gestione ambientale.

Certificazioni Vibeco

- Certificazione del sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001:2015
- Certificazione del sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001:2015
- Certificazione di gestione ambientale verificata EMAS
- Certificazione del sistema di gestione della sicurezza e della salute sul luogo di lavoro UNI EN ISO 45001:2018
- Attestato di qualificazione all'esecuzione di lavori pubblici ESNA-SOA nelle categorie:
 - OG12 classe VI
 - OS14 classe VI
 - OS23 classe III BIS
- Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali nelle seguenti categorie:
 - 8 classe A
 - 9 classe A
 - 10A classe A – 10B classe A



Certificazioni Viter

- Certificazione del sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001:2015
- Certificazione del sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001:2015
- Certificazione di gestione ambientale verificata EMAS



Certificazioni Solter

- Certificazione del sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001:2015
- Certificazione del sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001:2015
- Certificazione di gestione ambientale verificata EMAS



Tutte le nostre società hanno adottato da tempo un Modello Organizzativo di Gestione aziendale ai sensi del D. Lgs. 231/2001 ed hanno istituito un Organismo di Vigilanza che ne controlla puntualmente l'attuazione.

Autorizzazioni

Per visualizzare le autorizzazioni Vibeco segui le istruzioni di seguito:

- **Scarica gratuitamente** da App Store o Google Play l'applicazione certificata dell'Albo Nazionale Gestore Ambientali **AGESTsmart**.
- Inserisci il codice: **866-212-287**.
- Inquadra con il tuo smartphone il QR Code qui a fianco.



Dove siamo e contatti



Sede legale:

Via Roma, 75 – 20037 Paderno Dugnano (MI) – Italia

Vibeco

Sedi operative:

- 📍 *Lombardia:* Via E. H. Grieg, 71 – 21047 Saronno (VA) – Italia
- 📍 *Veneto:* Via dell'Elettricità, 35 – 30175 Marghera (VE) – Italia
- 📍 *Toscana:* Via Giosuè Carducci, 60/B – 56017 San Giuliano Terme (PI) – Italia

Contatti:

- ☎ *Telefono:* +39 02 9182461
- ✉ *Email:* info@vibecosrl.it
- 🌐 www.vibecosrl.it



Viter

Sedi operative:

- 📍 Lombardia: Via E. H. Grieg, 71 – 21047 Saronno (VA) – Italia
- 📍 Lombardia: Via E. H. Grieg, 87 – 21047 Saronno (VA) – Italia

Contatti:

- ☎ Telefono: +39 02 9605311
- ✉ Email: info@vittersrl.it



Solter

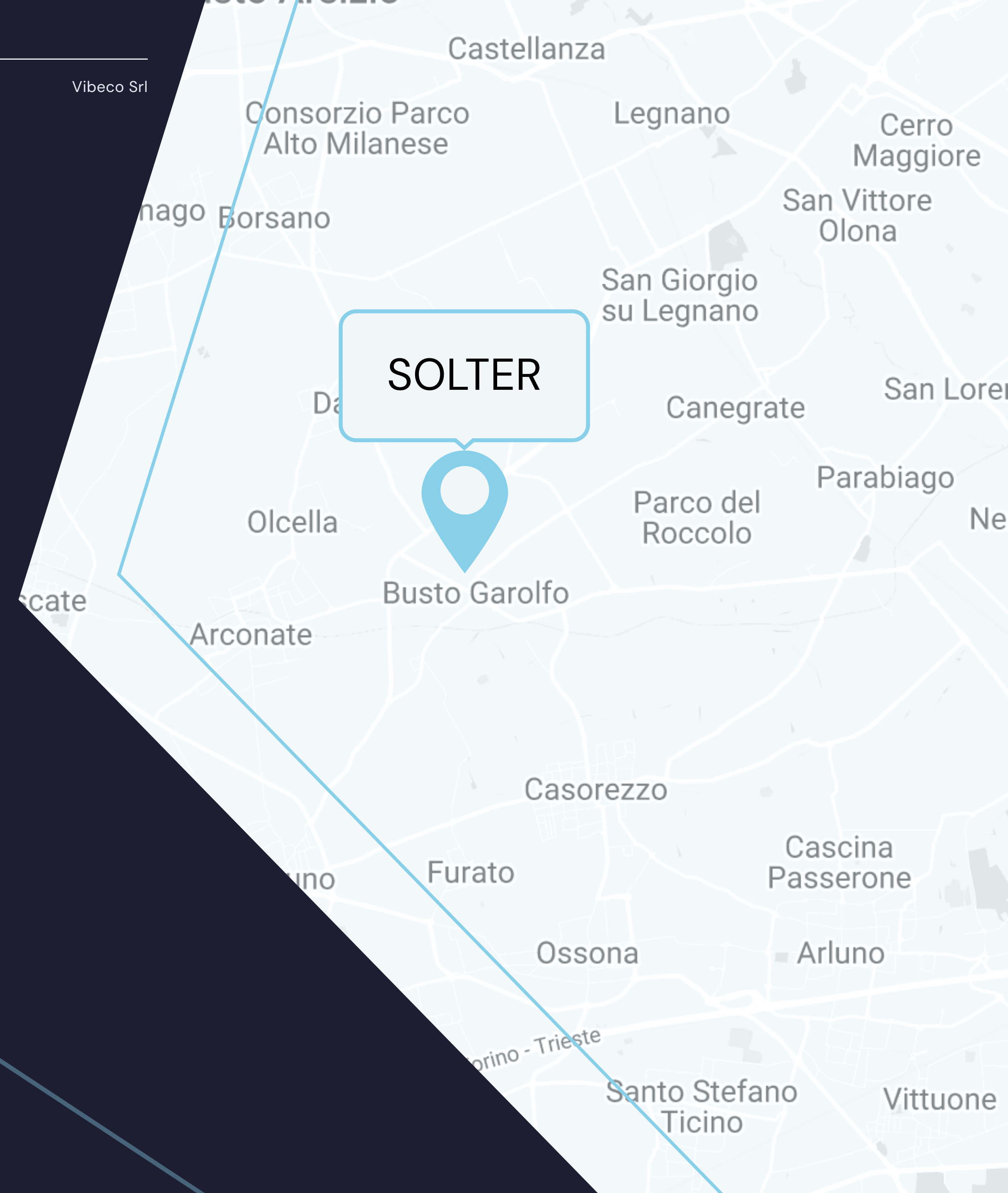
Sedi operative:

📍 *Lombardia: Via Delle Cave – 20020 Busto Garolfo (MI) – Italia*

Contatti:

☎ *Telefono: +39 02 96248461*

✉ *Email: info@soltersrl.it*



CER Manager

Contatti:

☎ Telefono: +39 342 1406836

☎ Telefono: +39 02 37909036

✉ Email: help@cermanager.io



CER MANAGER
Smart Waste

